

## Тяговые аккумуляторные батареи

## Exide Technologies

является мировым лидером на рынке решений аккумулирования электрической энергии и осуществляет деятельность в 89 странах мира. Концерн является партнером производителей техники на электрической тяге, а также обслуживает вторичный рынок промышленных аккумуляторов.

Промышленные аккумуляторы включают в себя стационарные батареи для обеспечения электричеством систем телекоммуникационных сетей, предприятий энергетического сектора и железных дорог, аккумуляторы для работы с солнечными батареями и аккумуляторы для других важных областей бесперебойного энергообеспечения, а также тяговые аккумуляторы для широкого применения в транспортных средствах на электротяге, например, погрузчиках, электромобилях для горнодобывающей отрасли и других коммерческих областях использования.

### Торговые марки (бренды):



### Exide Technologies в странах СНГ

- Продукция концерна Exide Technologies представлена в странах СНГ с 1993 г. На рынок СНГ осуществляется поставка, гарантийное и послегарантийное обслуживание всего спектра продукции, производимой и поставляемой концерном на европейский рынок
- Широкая сеть отделений, наличие склада, высококвалифицированного персонала, а также политика, ориентированная на интересы заказчиков позволили Exide Technologies стать лидером в том числе и на рынке стран СНГ
- Работая с нами, вы получаете не только высочайшее качество крупнейшего производителя, но и профессиональную сервисную поддержку. Контактные телефоны для связи см. на последней странице данного каталога



## Классические батареи

Тяговые аккумуляторы проверенной временем конструкции для самых высоких требований к производительности. Идеально подходят для многосменного режима работы. Запас мощности достаточен для работы в самых тяжелых условиях. Подходят для любой техники на электротяге.

- Диапазон емкости: 120 - 1550 Ач
- Срок службы: 1500 циклов (DIN/EN 60254-1, IEC 254-1)
- Время заряда: 5,5 - 14 ч
- Средний интервал долива воды: 1 раз в неделю (7 циклов)
- Обязательно наличие специального зарядного помещения



## Малообслуживаемые батареи

Обладая достоинствами аккумуляторов классической конструкции, данный тип аккумуляторов представляет собой продукт принципиально нового поколения. Особенная конструкция в сочетании со специальной технологией заряда позволяет значительно увеличить интервалы обслуживания, сохраняя высокую надежность и отличные технические характеристики, подходящие для экстремальных условий.

- Диапазон емкости: 120 - 1550 Ач
- Срок службы: 1500 циклов (DIN/EN 60254-1, IEC 254-1)
- Время заряда: 8 - 14 ч
- Средний интервал долива воды: 1 раз в 2 месяца (70 циклов)
- Обязательно наличие специального зарядного помещения



## Необслуживаемые герметизированные батареи

Аккумуляторы данного типа являются абсолютно необслуживаемыми на протяжении всего срока службы. Имеют чрезвычайно малое газовыделение, поэтому их можно использовать в условиях повышенных требований к окружающей среде. Поскольку электролит находится в желеобразном состоянии, исключаются все повреждения и загрязнения, связанные с выплескиванием электролита.

- Диапазон емкости: 110 - 1200 Ач
- Срок службы: 1200 циклов (DIN/EN 60254-1, IEC 254-1)
- Время заряда: 12 - 14 ч
- Не требуется долив воды
- Не требуется наличие специального зарядного помещения



## Блочные тяговые батареи малой емкости

Батареи данного типа выпускаются в виде моноблоков напряжением 6 или 12В и емкостью от 14 до 280 Ач. Данные аккумуляторы широко применяются на небольших устройствах на электротяге, таких как: уборочные машины, небольшие электростабелеры, подъемные платформы и т.д. Моноблоки производятся как в классическом, так и в полностью необслуживаемом исполнении. Более подробно о данном типе батарей см. в специальной брошюре.



# КЛАССИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ (EPzS)

Новый спектр элементов  
с улучшенными  
характеристиками,  
предназначенный  
для всех типов устройств  
на электротяге.

## Классическая технология: трубчатые положительные пластины

- Увеличенная ёмкость для более длительного времени работы и срока службы  
= **увеличенная производительность**
- Более защищенный и менее подверженный коррозии сплав пластин  
= **более длительный срок службы батарей**
- Увеличенная площадь активной массы пластин и её лучшее использование  
= **большее значение объемной плотности энергии**
- Большой полезный объем электролита  
= **большее значение удельной плотности энергии, вследствие лучшей циркуляции электролита**

## Характеристики элементов

- Проверенная временем технология гарантирует высокую надежность и производительность
- Высочайшие стандарты проектирования, используемых материалов и исполнения
- Исключительные характеристики при использовании в циклическом режиме
- Идеально подходят для многосменной работы
- Произведено в точном соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001 и спецификациями DIN/EN 60 254 - 2 (IEC 254-2)
- Пакеты из полиэстера для трубчатых положительных пластин способствуют увеличению их эластичности и прочности, предотвращают образование шлама, а также увеличивают ресурс.
- Полиэтиленовые микропористые сепараторы защищают пластины от короткого замыкания и способствуют циркуляции электролита
- Гибкие, изолированные, абсолютно необслуживаемые болтовые соединители устраняют возможность короткого замыкания и обеспечивают легкость работы с элементами
- Продукты разработаны таким образом, чтобы минимизировать влияние на окружающую среду во время производства, эксплуатации и утилизации.

## Опции:

- Система автоматического долива воды (Aquamatic)
- Система пневматического перемешивания электролита (EUW)
- Взрывозащищенное исполнение  
Более подробно о данных опциях см. соответствующий раздел каталога

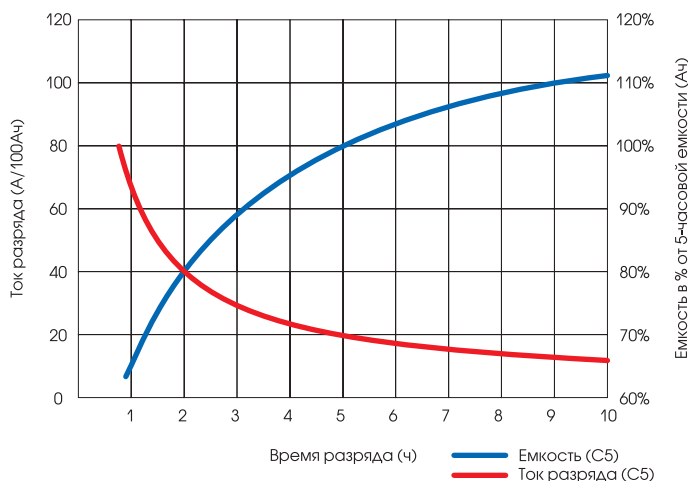


График предназначен только для иллюстрации  
характеристической зависимости.

## Малообслуживаемая система

- Сохраняя достоинства классических батарей, малообслуживаемая система является принципиально новым продуктом с точки зрения затрат на эксплуатацию
- Специальная зарядная характеристика в совокупности с конструкцией элементов позволяют значительно увеличить интервалы обслуживания

## Характеристики элементов

- Пластины элементов изготавливаются из сплава с низким содержанием сурьмы
- Малообслуживаемые элементы: интервал долива воды составляет 60 дней (или 70 циклов)
- Инновационная технология заряда с импульсами зарядного тока в конечной фазе заряда обеспечивает идеальное, равномерное перемешивание электролита в элементах без применения воздуха
- Более эффективный метод заряда: фактор заряда 1,05
- Идеально подходят для многосменной работы
- Произведено в точном соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001 и спецификациями DIN/EN 60 254 - 2 (IEC 254-2)
- Продукты разработаны таким образом, чтобы минимизировать влияние на окружающую среду во время производства, эксплуатации и утилизации

## Преимущества

- Существенное сокращение затрат на обслуживание и его меньшая трудоёмкость
- Повышается надежность системы за счет отсутствия частей, которые могут засориться или сломаться (например, трубки, переходники, разъемы)
- Минимизация расходов на электроэнергию за счет уменьшенного фактора заряда
- Специальное легирование решетки пластин с низким содержанием сурьмы сокращает требования к вентиляции зарядных помещений
- Минимизация стоимости системы за счет отсутствия необходимости применения дорогостоящих воздушных компрессоров
- Практически не происходит взбалтывание шлама, который может вызвать короткое замыкание внутри элемента
- Улучшенные показатели при работе с высокими токами

## Опции:

- Система автоматического долива воды (Aquamatic)
- Взрывозащищенное исполнение  
Более подробно о данных опциях см. соответствующий раздел каталога



Фаза постоянного тока: малое газовыделение до напряжения 2,4 В / элемент.



Фаза импульсов: импульсы обеспечивают равномерное перемешивание электролита.

## МАЛООБСЛУЖИВАЕМЫЕ ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ (EPzS LMX)

Новый спектр малообслуживаемых элементов с улучшенными характеристиками и увеличенными интервалами обслуживания. Предназначен для всех типов устройств на электротяге.



Технические характеристики элементов стандарта DIN/EN (болтовое соединение)

Элементы DIN/EN (болтовое соединение), длина 198 мм.

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>60 Ач*</b>				
Высота h2 333,5 мм. Высота h1 365 мм.	2 EPzS	120	8,3	47
	3 EPzS	180	11,8	65
	4 EPzS	240	15,4	83
	5 EPzS	300	18,8	101
	6 EPzS	360	22,2	119
	7 EPzS	420	25,7	137
	8 EPzS	480	29,3	155
	9 EPzS	540	32,1	173
	10 EPzS	600	36,6	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>105 Ач*</b>				
Высота h2 511,5 мм. Высота h1 543 мм.	2 EPzS	210	12,8	47
	3 EPzS	315	18,5	65
	4 EPzS	420	23,9	83
	5 EPzS	525	29,4	101
	6 EPzS	630	34,9	119
	7 EPzS	735	40,6	137
	8 EPzS	840	46,1	155
	9 EPzS	945	51,7	173
	10 EPzS	1050	57,2	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>140 Ач*</b>				
Высота h2 683,5 мм. Высота h1 715 мм.	2 EPzS	280	17,2	47
	3 EPzS	420	25,4	65
	4 EPzS	560	32,9	83
	5 EPzS	700	39,9	101
	6 EPzS	840	47,2	119
	7 EPzS	980	54,8	137
	8 EPzS	1120	62,3	155
	9 EPzS	1260	69,0	173
	10 EPzS	1400	78,1	191

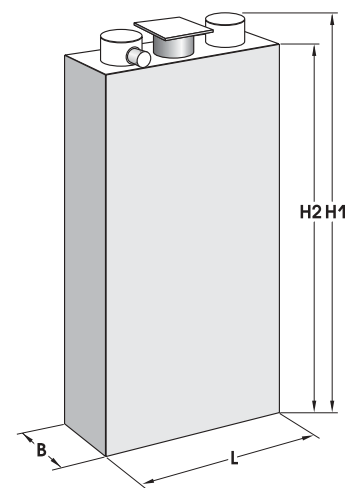
	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>80 Ач*</b>				
Высота h2 396,5 мм. Высота h1 428 мм.	2 EPzS	160	10,0	47
	3 EPzS	240	14,3	65
	4 EPzS	320	18,4	83
	5 EPzS	400	22,9	101
	6 EPzS	480	27,0	119
	7 EPzS	560	31,3	137
	8 EPzS	640	35,5	155
	9 EPzS	720	39,3	173
	10 EPzS	800	43,6	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>115 Ач*</b>				
Высота h2 542,5 мм. Высота h1 574 мм.	2 EPzS	230	14,3	47
	3 EPzS	345	20,3	65
	4 EPzS	460	26,0	83
	5 EPzS	575	31,8	101
	6 EPzS	690	37,9	119
	7 EPzS	805	43,8	137
	8 EPzS	920	49,8	155
	9 EPzS	1035	56,7	173
	10 EPzS	1150	61,5	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>155 Ач*</b>				
Высота h2 713,5 мм. Высота h1 745 мм.	2 EPzS	310	18,0	47
	3 EPzS	465	25,8	65
	4 EPzS	620	33,6	83
	5 EPzS	775	41,0	101
	6 EPzS	930	49,1	119
	7 EPzS	1085	56,9	137
	8 EPzS	1240	64,8	155
	9 EPzS	1395	72,5	173
	10 EPzS	1550	80,3	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>90 Ач*</b>				
Высота h2 463,5 мм. Высота h1 495 мм.	2 EPzS	180	12,0	47
	3 EPzS	270	17,0	65
	4 EPzS	360	21,6	83
	5 EPzS	450	26,3	101
	6 EPzS	540	31,1	119
	7 EPzS	630	36,1	137
	8 EPzS	720	41,0	155
	9 EPzS	810	45,4	173
	10 EPzS	900	50,3	191

	длина элемента 198 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>125 Ач*</b>				
Высота h2 568,5 мм. Высота h1 600 мм.	2 EPzS	250	14,7	47
	3 EPzS	375	20,8	65
	4 EPzS	500	26,8	83
	5 EPzS	625	33,0	101
	6 EPzS	750	39,2	119
	7 EPzS	875	45,5	137
	8 EPzS	1000	51,8	155
	9 EPzS	1125	57,9	173
	10 EPzS	1250	64,0	191

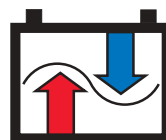
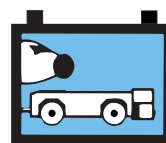
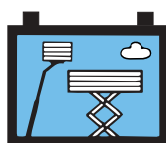
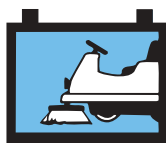


\* Емкость на одну положительную пластину, Ач (С5) при 30 °С

Вес залитого и заряженного элемента +/- 5 %  
Высота указана +/- 2 мм.



Все элементы EPzS могут быть изготовлены в малообслуживаемом исполнении EPzS LMX (интервал обслуживания 70 циклов).



Подлежат переработке

Интервал обслуживания 7 циклов

Срок службы 1500 циклов (DIN/EN 60254-1)

Номинальная емкость 120 - 1550 Ач (DIN/EN) 42 - 1296 Ач (BS)

Взрывозащищенное исполнение (опция)

# Технические характеристики элементов стандарта BS (болтовое соединение)

## Элементы BS (болтовое соединение), длина 158 мм.

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>21 Ач*</b>			
Высота h2 201 мм. Высота h1 231 мм.	2 EPzB	42	3,5	46
	3 EPzB	63	4,9	62
	4 EPzB	84	6,3	78
	5 EPzB	105	7,6	94
	6 EPzB	126	9,0	110
	7 EPzB	147	10,4	126
	8 EPzB	168	11,8	142
	9 EPzB	189	13,2	158
	10 EPzB	210	14,8	174
	11 EPzB	231	16,1	190
	12 EPzB	252	17,5	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>55 Ач*</b>			
Высота h2 401 мм. Высота h1 431 мм.	2 EPzB	110	7,3	46
	3 EPzB	165	10,3	62
	4 EPzB	220	13,3	78
	5 EPzB	275	16,2	94
	6 EPzB	330	19,2	110
	7 EPzB	385	22,1	126
	8 EPzB	440	25,1	142
	9 EPzB	495	28,1	158
	10 EPzB	550	31,3	174
	11 EPzB	605	34,2	190
	12 EPzB	660	37,2	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>86 Ач*</b>			
Высота h2 567 мм. Высота h1 597 мм.	2 EPzB	172	10,5	46
	3 EPzB	258	14,7	62
	4 EPzB	344	19,0	78
	5 EPzB	430	23,2	94
	6 EPzB	516	27,4	110
	7 EPzB	602	31,6	126
	8 EPzB	688	35,9	142
	9 EPzB	774	40,4	158
	10 EPzB	860	44,7	174
	11 EPzB	946	48,9	190
	12 EPzB	1032	53,1	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>32 Ач*</b>			
Высота h2 259,5 мм. Высота h1 289,5 мм.	2 EPzB	64	4,6	46
	3 EPzB	96	6,5	62
	4 EPzB	128	8,3	78
	5 EPzB	160	10,2	94
	6 EPzB	192	12,0	110
	7 EPzB	224	13,8	126
	8 EPzB	256	15,7	142
	9 EPzB	288	17,6	158
	10 EPzB	320	19,6	174
	11 EPzB	352	21,5	190
	12 EPzB	384	23,8	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>65 Ач*</b>			
Высота h2 453 мм. Высота h1 483 мм.	2 EPzB	130	8,4	46
	3 EPzB	195	11,7	62
	4 EPzB	260	15,1	78
	5 EPzB	325	18,5	94
	6 EPzB	390	21,8	110
	7 EPzB	455	25,2	126
	8 EPzB	520	28,6	142
	9 EPzB	585	32,0	158
	10 EPzB	650	35,6	174
	11 EPzB	715	39,0	190
	12 EPzB	780	42,3	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>100 Ач*</b>			
Высота h2 600 мм. Высота h1 630 мм.	2 EPzB	200	11,6	46
	3 EPzB	300	16,3	62
	4 EPzB	400	21,0	78
	5 EPzB	500	25,7	94
	6 EPzB	600	30,4	110
	7 EPzB	700	35,2	126
	8 EPzB	800	40,2	142
	9 EPzB	900	45,0	158
	10 EPzB	1000	49,7	174
	11 EPzB	1100	54,4	190
	12 EPzB	1200	59,1	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>42 Ач*</b>			
Высота h2 323 мм. Высота h1 353 мм.	2 EPzB	84	6,1	46
	3 EPzB	126	8,4	62
	4 EPzB	168	10,8	78
	5 EPzB	210	13,1	94
	6 EPzB	252	15,5	110
	7 EPzB	294	17,8	126
	8 EPzB	336	20,2	142
	9 EPzB	378	22,6	158
	10 EPzB	420	25,4	174
	11 EPzB	462	27,8	190
	12 EPzB	504	30,1	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>75 Ач*</b>			
Высота h2 513,5 мм. Высота h1 543,5 мм.	2 EPzB	150	9,7	46
	3 EPzB	225	13,7	62
	4 EPzB	300	17,6	78
	5 EPzB	375	21,5	94
	6 EPzB	450	25,3	110
	7 EPzB	525	29,2	126
	8 EPzB	600	33,3	142
	9 EPzB	675	37,2	158
	10 EPzB	750	41,5	174
	11 EPzB	825	45,5	190
	12 EPzB	900	49,3	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>108 Ач*</b>			
Высота h2 686 мм. Высота h1 716 мм.	2 EPzB	216	13,3	46
	3 EPzB	324	18,8	62
	4 EPzB	432	24,2	78
	5 EPzB	540	29,7	94
	6 EPzB	648	35,1	110
	7 EPzB	756	40,5	126
	8 EPzB	864	46,3	142
	9 EPzB	972	51,8	158
	10 EPzB	1080	57,2	174
	11 EPzB	1188	62,6	190
	12 EPzB	1296	68,0	206

## Элементы Super BS (болтовое соединение), длина 158 мм.

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>60 Ач*</b>			
Высота h2 401 мм. Высота h1 431 мм.	2 EPzBS	120	7,5	46
	3 EPzBS	180	10,5	62
	4 EPzBS	240	13,5	78
	5 EPzBS	300	16,5	94
	6 EPzBS	360	19,5	110
	7 EPzBS	420	22,5	126
	8 EPzBS	480	25,6	142
	9 EPzBS	540	28,7	158
	10 EPzBS	600	31,9	174
	11 EPzBS	660	34,9	190
	12 EPzBS	720	37,9	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>70 Ач*</b>			
Высота h2 453 мм. Высота h1 483 мм.	2 EPzBS	140	8,5	46
	3 EPzBS	210	12,0	62
	4 EPzBS	280	15,5	78
	5 EPzBS	350	18,9	94
	6 EPzBS	420	22,3	110
	7 EPzBS	490	25,8	126
	8 EPzBS	560	29,3	142
	9 EPzBS	630	32,8	158
	10 EPzBS	700	36,5	174
	11 EPzBS	770	39,9	190
	12 EPzBS	840	43,4	206

	длина элемента 158 мм	ёмкость, Ач (С5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
	<b>80 Ач*</b>			
Высота h2 513,5 мм. Высота h1 543,5 мм.	2 EPzBS	160	9,9	46
	3 EPzBS	240	14,0	62
	4 EPzBS	320	18,1	78
	5 EPzBS	400	22,1	94
	6 EPzBS	480	26,1	110
	7 EPzBS	560	30,2	126
	8 EPzBS	640	34,3	142
	9 EPzBS	720	38,4	158
	10 EPzBS	800	42,7	174
	11 EPzBS	880	46,7	190
	12 EPzBS	960	50,8	206

\* Емкость на одну положительную пластину, Ач (С5) при 30°C

От 2-9 пластин: одноконтактный вывод

10-12 пластин: двухконтактный вывод

Высота указана +/- 2 мм.

Вес залитого и заряженного элемента +/- 5 %



Все элементы EPzB могут быть изготовлены в малообслуживаемом исполнении EPzB LMX (интервал обслуживания 70 циклов).

# АБСОЛЮТНО НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ, ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ (EPzV)

Новый спектр  
необслуживаемых  
элементов с улучшенными  
характеристиками,  
производимых  
по технологии DRYFIT®.  
Предназначен для всех типов  
устройств на электротяге.

## Надежная технология необслуживаемых аккумуляторов для тягового применения

- Абсолютно необслуживаемые на протяжении всего срока службы элементы (VRLA) с электролитом загущенным до состояния геля
- Разработаны для приложений, в которых большое значение имеет гигиена, отсутствие вредных паров в окружающей среде, а также устранение необходимости долива воды
- Идеально подходят для техники малой и средней мощности в особенности на пищевом, фармацевтическом производстве/складах, а также при работе в зонах с низкой температурой
- Могут использоваться на электропогрузчиках, электроштабелерах электротележках, подметательных и поломочных машинах и другой технике на электротяге.

### Характеристики элементов

- Абсолютно необслуживаемые: электролит находится в желеобразном состоянии
- Чрезвычайно малое газовыделение во время эксплуатации
- Очень малый саморазряд: после года правильного хранения батареи имеют 65% номинальной емкости
- Элементы и батареи соответствуют стандартам EN 60254
- Произведено в точном соответствии с высочайшими стандартами качества ISO 9001
- Продукты разработаны таким образом, чтобы минимизировать влияние на окружающую среду во время производства, эксплуатации и утилизации

### Преимущества

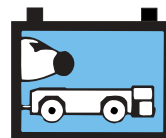
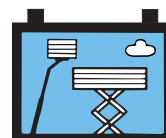
- Нет необходимости долива воды, как следствие отсутствует необходимость проверки уровня электролита на протяжении всего срока службы батареи
- Исключаются ошибки в обслуживании
- Отсутствует образование шлама, способного вызывать короткие замыкания
- Отсутствие загрязнений и коррозии из-за вытекания электролита
- Не требуются отдельные зарядные помещения. Процесс заряда может происходить непосредственно в помещениях с повышенными требованиями к окружающей среде
  - Не относятся к категории "Опасные грузы" для авиационной, морской и всех видов наземной транспортировки
  - Во взрывобезопасном исполнении могут применяться в угольной отрасли

### Дополнительные особенности батарей мощностью до 14 кВтч

- Глубина разряда 80%
- Возможен заряд за 8 ч.
- Возможен промежуточный заряд
- Для дополнительных сведений свяжитесь с местным представительством Exide Technologies (см. последнюю страницу)

### Опции

- Взрывозащищенное исполнение





# Технические характеристики необслуживаемых элементов (DIN/EN и BS)

## Элементы dryfit® (DIN/EN), длина 198 мм.

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>55 Ач*</b>				
Высота h2 342 мм. Высота h1 370 мм.	2 EPzV	110	9,4	47
	3 EPzV	165	12,9	65
	4 EPzV	220	16,7	83
	5 EPzV	275	20,3	101
	6 EPzV	330	24,1	119
	7 EPzV	385	28,5	137
	8 EPzV	440	32,2	155

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>80 Ач*</b>				
Высота h2 472 мм. Высота h1 500 мм.	2 EPzV	160	12,6	47
	3 EPzV	240	18,0	65
	4 EPzV	320	23,5	83
	5 EPzV	400	28,8	101
	6 EPzV	480	34,8	119
	7 EPzV	560	40,0	137
	8 EPzV	640	45,1	155
	10 EPzV	800	56,3	192

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>120 Ач*</b>				
Высота h2 718 мм. Высота h1 750 мм.	2 EPzV	240	20,1	47
	3 EPzV	360	28,0	65
	4 EPzV	480	36,1	83
	5 EPzV	600	43,0	101
	6 EPzV	720	51,1	119
	7 EPzV	840	60,7	137
	8 EPzV	960	68,9	155
	10 EPzV	1200	85,1	192

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>70 Ач*</b>				
Высота h2 402 мм. Высота h1 430 мм.	2 EPzV	140	11,0	47
	3 EPzV	210	15,8	65
	4 EPzV	280	20,0	83
	5 EPzV	350	24,6	101
	6 EPzV	420	29,6	119
	7 EPzV	490	34,6	137
	8 EPzV	560	39,0	155

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>100 Ач*</b>				
Высота h2 563 мм. Высота h1 595 мм.	2 EPzV	200	15,1	47
	3 EPzV	300	22,2	65
	4 EPzV	400	28,5	83
	5 EPzV	500	35,2	101
	6 EPzV	600	41,6	119
	7 EPzV	700	48,4	137
	8 EPzV	800	56,2	155
	9 EPzV	900	63,5	174
	10 EPzV	1000	72,0	192

## Элементы dryfit® (BS), длина 198 мм.

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>32 Ач*</b>				
Высота h2 266 мм. Высота h1 294 мм.	2 EPzV-BS	64	5,3	46
	3 EPzV-BS	96	7,5	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>61 Ач*</b>				
Высота h2 456 мм. Высота h1 484 мм.	2 EPzV-BS	122	9,6	46
	3 EPzV-BS	183	13,5	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>85 Ач*</b>				
Высота h2 611 мм. Высота h1 639 мм.	2 EPzV-BS	170	13,4	46
	3 EPzV-BS	255	18,0	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>55 Ач*</b>				
Высота h2 431 мм. Высота h1 459 мм.	2 EPzV-BS	110	7,3	46
	3 EPzV-BS	165	10,3	62

	длина элемента 198 мм	емкость, Ач (C5)	вес, (кг)	ширина (мм.)
<b>71 Ач*</b>				
Высота h2 516 мм. Высота h1 544 мм.	2 EPzV-BS	142	11,2	46
	3 EPzV-BS	213	16,0	62

\* Емкость на одну положительную пластину, Ач (C5) при 30°С

Вес залитого и заряженного элемента +/- 5%  
Высота указана +/- 2 мм.



Подлежат переработке



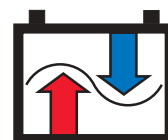
Абсолютно необслуживаемые



Чрезвычайно малое газовыделение



Номинальная емкость 110 - 1200 Ач (DIN/EN) 64 - 255 Ач (BS)



Срок службы 1200 циклов (DIN/EN 60254-1)



Взрывозащищенное исполнение (опции)

# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

## Долив воды

Одним из важнейших элементов функционирования свинцово-кислотных аккумуляторов является электролит. Под электролитом для свинцовых аккумуляторов понимается водный раствор серной кислоты. Т.к. в процессе зарядов и разрядов таких аккумуляторов вода расходуется в результате электролиза, необходимо через определенные промежутки времени доливать дистиллированную воду.

## Подготовка воды

К чистоте доливаемой воды предъявляются высокие требования. Простейшим способом определения качества очищенной воды является определение электропроводности, выраженной в микросименсах. Согласно DIN 43 530 это значение у воды после обессоливающего картриджа ионообменного типа не должно превышать 10 микросименсов ( $\mu\text{S}/\text{cm}$ ). Вплоть до момента долива электропроводность может увеличиться до 30  $\mu\text{S}/\text{cm}$ .

## Деминерализатор ионообменного типа

Очистка воды для долива с помощью ионного обмена получило наибольшее распространение. Находящиеся в воде соли удаляются или связываются материалами обессоливающего картриджа. Таким образом, достигаются лучшие показатели чистоты чем при дистиллировании. При любом способе приготовления очищенной воды должны выполняться требования к химическому составу согласно DIN 43 530.



## Датчик электропроводности воды

Для непрерывного контроля качества воды имеется целый ряд устройств измерения электропроводности. Например, прибор для непосредственного монтажа на обессоливающий картридж. Это устройство содержит датчик и модуль обработки получаемой от него информации с цифровым дисплеем. Другой прибор крепится на стену и имеет функцию управления. Он имеет отдельный датчик, закрепляемый на патроне, соединенный с помощью кабеля с модулем обработки информации с цифровым дисплеем.



## Процесс долива воды

Рекомендуется производить долив очищенной воды в аккумуляторы незадолго до окончания их заряда. Таким образом обеспечивается хорошее перемешивание электролита и устраняется возможность чрезмерного долива воды. Благодаря этому также устраняется возможность загрязнения и возникновения токоведущих мостиков на верхней поверхности батареи.

## Автономная система долива воды

При небольшом количестве батарей или разрозненном положении зарядных помещений для долива воды удобно использование автономной тележки ServiceMobil, оборудованной разъемом для батарей с системой aquamatic или специальным заливным пистолетом для классических заливных пробок, обеспечивающим автоматический долив до требуемого уровня. Данное устройство имеет бак объемом 60л., погружной насос, обладает эргономичным дизайном и удобным управлением. Питание насоса осуществляется от собственного аккумулятора. Заряд аккумулятора производится от встроенного зарядного устройства.



## Централизованная система долива воды

При наличии большого количества аккумуляторных батарей (более 10) рационально использовать централизованную систему долива воды. Данная система состоит из ионообменника, бака для дистиллированной воды, а также из системы распределения дистиллированной воды на места заряда батарей. Каждая батарея должна быть оборудована системой aquamatic. При этом каждая пробка представляет собой поплавок с клапаном, контролирующим уровень электролита в элементе. При использовании этой системы ускоряется и упрощается процесс обслуживания батарей, а также практически исключаются ошибки в обслуживании.



### Бак для дистиллированной воды

В зависимости от количества работающих аккумуляторных батарей, устанавливаются баки объемом 60, 100, 200 и 300 л.

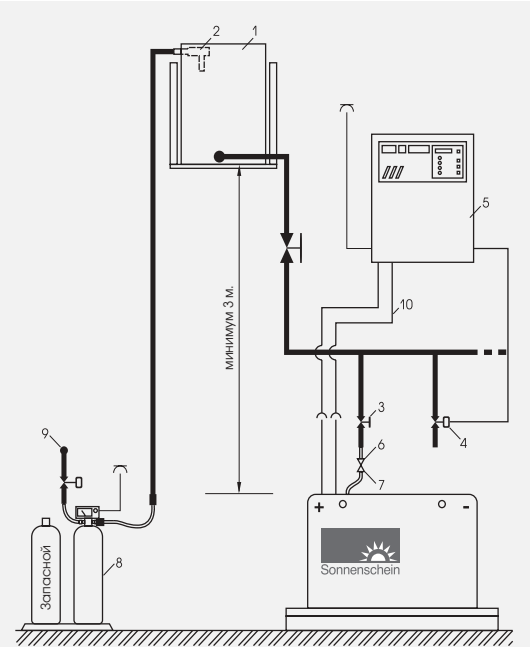
При ручной заправке баков они оснащаются выпускным краном и шлангом длиной 3 м.

При автоматической заправке баков, например, из обессоливающего картриджа, баки оснащаются механической или электрической регулировкой уровня жидкости, системой удаления воздуха и сливным штуцером.

Высота бака относительно верхнего края батареи должна составлять не менее 3 м.

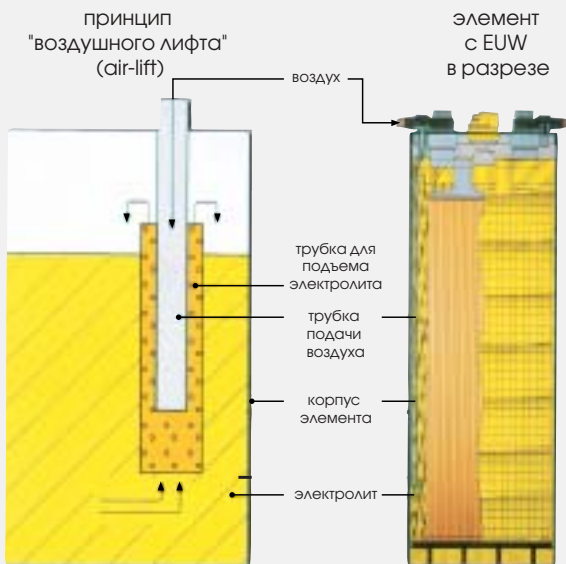
### Централизованная система долива воды. Принципиальная схема

1. Бак для дистиллированной воды
2. Индикатор уровня и выключатель
3. Ручной кран
4. Автоматический клапан
5. Зарядное устройство
6. Акваразъем "мама"
7. Акваразъем "папа"
8. Обессоливающий картридж с датчиком электропроводности и автоматическим клапаном
9. Выход водопровода
10. Кабели зарядного устройства



### Система перемешивания электролита (EUW).

#### Принципиальная схема

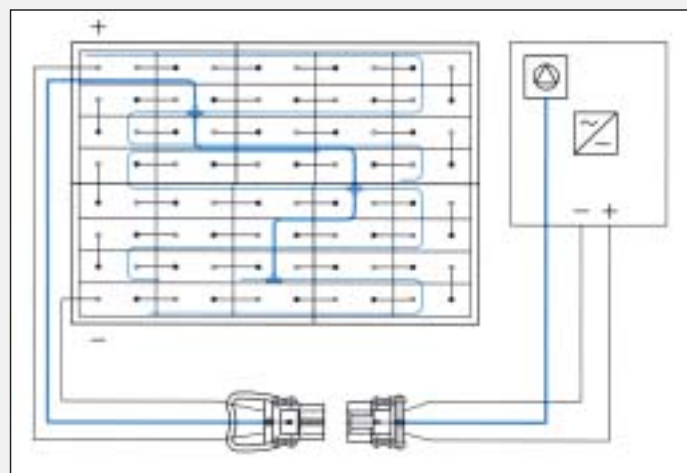


### Система EUW

Все элементы классической конструкции могут оснащаться системой перемешивания электролита EUW. Благодаря этой патентованной разработке, увеличиваются интервалы обслуживания, снижается рост температуры при заряде, а также отсутствует расслоение электролита по плотности и температуре.

### Установка системы EUW на батарею и подача воздуха через зарядное устройство

#### Принципиальная схема



### Система EUW уменьшает расходы

Благодаря новому зарядному штекеру с интегрированным воздухопроводом можно избежать дополнительных операций по обслуживанию батареи. За счет использования системы EUW возможно проведение самых коротких зарядов (5,5-6 ч), а также сокращаются расходы на электроэнергию. За счет уменьшения зарядного фактора сокращается расход воды.



**Главный офис:**

Deutsche Exide GmbH  
D-63652 Budingen (Hessen)  
Thiergarten  
tel.: +49 (6042) 81-0;  
telefax: +49 (6042) 81-591

**Москва:**

тел.: (095) 247-98-98 (многоканальный)  
факс: (095) 247-98-88

**Санкт-Петербург:**

т/ф: (812) 273-01-21, 327-20-65

**Ростов-на-Дону:**

т/ф: (8632) 95-55-61 92-31-44

**Екатеринбург:**

т/ф: (3432) 65-91-97 71-23-51

**Н. Новгород:**

т/ф: (8312) 32-71-98 32-71-87

**Новосибирск:**

т/ф: (3832) 46-50-59, 11-98-16

**Владивосток:**

т/ф: (4232) 41-06-16

---

[www.exide-technologies.ru](http://www.exide-technologies.ru)

e-mail: [info@exide-technologies.ru](mailto:info@exide-technologies.ru)

